

This Page Is Inserted by IFW Operations
and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

**As rescanning documents *will not* correct images,
please do not report the images to the
Image Problem Mailbox.**

THIS PAGE BLANK (USPTO)

RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE
PARIS

(1) N° de publication :
(A n'utiliser que pour les
commandes de reproduction).

2 303 722

351

FRANCE
GROUP 24
CLASS 229
RECORDED 3/2

DEMANDE
DE BREVET D'INVENTION

N° 75 08649

(2) Perfection

(51) Classification

Date de la
Priorité re

(23) (22)
(31)

(41) Date de
publ

(71) Déposer

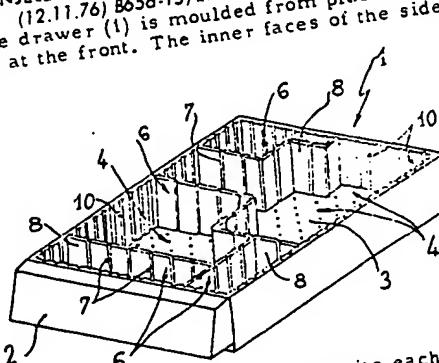
(72) Invention de :

(73) Titulaire : Idem (71)

Mandataire : Jh. et Guy Monnier. Ingénieurs-Conseils.

Vente des fascicules à l'IMPRIMERIE NATIONALE, 27, rue de la Convention - 75732 PARIS CEDEX 15

INJE-
Q32
Storage drawer with interior partitions - formed of flexible plastic strip
with sides locating grooves and pegs in holes in drawer bottom
INJELC SA 14.03.75-FR-008649
(12.11.76) 865d-15/22 865d-25/06
The drawer (1) is moulded from plastic and has a pull grip
(2) at the front. The inner faces of the sides have a trapezoidal shaped
grooves (10) spaced at regular intervals.
Partitions (6) are formed using flexible plastic strip, this having similar grooves (7) to those in the drawer, spaced at regular intervals on each side. These grooves are opposite each other to leave a thin web. Folds or cuts are made at these points, the resulting ends locating (8) in grooves in other parts. The bottom edge of the partitioning strip has pegs fitting in holes (4) in the drawer bottom (3) to prevent displacement.



76.

La présente invention est relative à des perfectionnements portés aux bacs de rangement et elle concerne plus particulièrement (car c'est dans ce cas que son application paraît devoir comporter le plus d'intérêt), mais non exclusivement, les bacs en forme de tiroirs à l'intérieur desquels sont prévues des cloisons de section déterminant une série d'espaces de rangement séparés.

Les perfectionnements qui font l'objet de la présente invention ont plus spécialement pour but de permettre la réalisation d'un bac du genre en question dont le volume intérieur puisse être aménagé de toute manière désirée.

Le bac suivant l'invention est essentiellement remarquable par ce qu'il comprend d'une part une carcasse parallélépipédique ouverte vers le haut et dont le fond comporte une série de perforations alignées suivant des rangées parallèles, et d'autre part des cloisons amovibles de séparation formées par des bandes déformables dont l'un des bords longitudinaux est pourvu de goussets de fixation propres à être introduits dans les perforations précitées.

On conçoit que la bande qui forme chaque cloison est ainsi susceptible d'être pliée de façon à délimiter dans la carcasse à fond perforé des espaces séparés présentant le profil en plan et la surface désirés.

Conformément à un mode de mise en œuvre préféré de l'invention, chaque bande déformable comporte, à des intervalles réguliers correspondant à l'écartement de deux perforations d'une même rangée, une série d'amincissements déterminés par des facettes orientées à 45° par rapport à l'axe de ladite bande. Cette dernière est ainsi susceptible d'être facilement pliée à l'équerre au niveau de chaque amincissement.

Le dessin annexé, donné à titre d'exemple, permettra de mieux comprendre l'invention, les caractéristiques qu'elle présente et les avantages qu'elle est susceptible de procurer.

Fig. 1 est une vue en perspective montrant, en superposition, la carcasse parallélépipédique et l'une des cloisons d'un bac de rangement suivant l'invention.

Fig. 2 est une vue en plan partielle de la carcasse après mise en place de la cloison.

Fig. 3 est une coupe verticale suivant III-III (fig. 2).

Fig. 4 montre en perspective le bac de rangement obtenu.

En fig. 1 la référence 1 désigne une carcasse parallélépipédique ouverte vers le haut et agencée à la manière d'un tiroir cou-

lissant muni d'un moyen de préhension 2. Comme plus particulièrement montré en fig. 2 et 3, le fond de cette carcasse 1 est percé d'une multitude de perforations 4 disposées suivant deux séries de rangées parallèles; dans chaque rangée les perforations 4 sont équidistantes, tandis que les deux séries de rangées sont décalées l'une par rapport à l'autre d'une distance égale à la moitié de celle qui sépare deux perforations d'une même rangée, le tout comme illustré en fig. 2. On notera que les perforations 4 sont avantageusement ménagées dans des nervures parallèles de renforcement référencées 5, prévues sur la face inférieure du fond 3.

A cette carcasse 1 sont associées des cloisons de séparation fixées de manière amovible. Chaque cloison est formée par une bande longitudinale 6, préféablement réalisée en matière synthétique moulée. A des intervalles réguliers correspondant à l'écartement de deux perforations 4 d'une même rangée, cette bande 6 présente des amincissements 7, définis par deux paires de facettes orientées à 45° par rapport à l'axe longitudinal de la bande envisagée. Ces amincissements 7 déterminent entre eux des éléments modulaires 8, 15 le bord inférieur de chacun desdits éléments étant pourvu en son milieu d'un goujon cylindrique 9 tourné vers le bas; le diamètre de ces goujons 9 est substantiellement égal au diamètre interne des perforations 4.

On conçoit que l'utilisateur peut dans ces conditions conformer les cloisons ou bandes 6 et les fixer en place dans la carcasse suivant tout profil désiré, de façon à délimiter dans la carcasse 1 des espaces séparés de rangement de dimensions et de formes convenables. Les bandes 6 sont susceptibles d'être livrées sous une très grande longueur de façon à se prêter à la réalisation de tout dessin souhaité, et d'être sectionnées à l'aide de ciseaux, 25 au niveau de l'un des amincissements 7 ou entre deux amincissements.

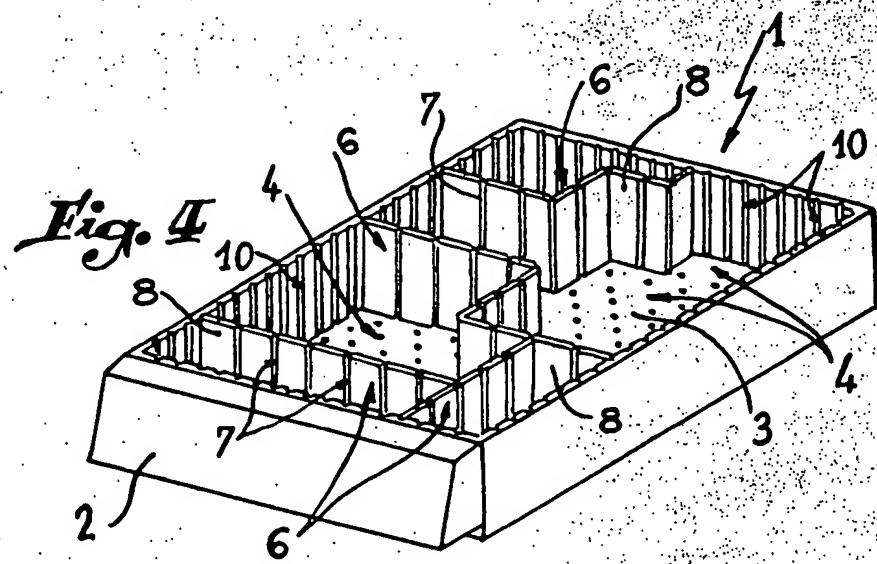
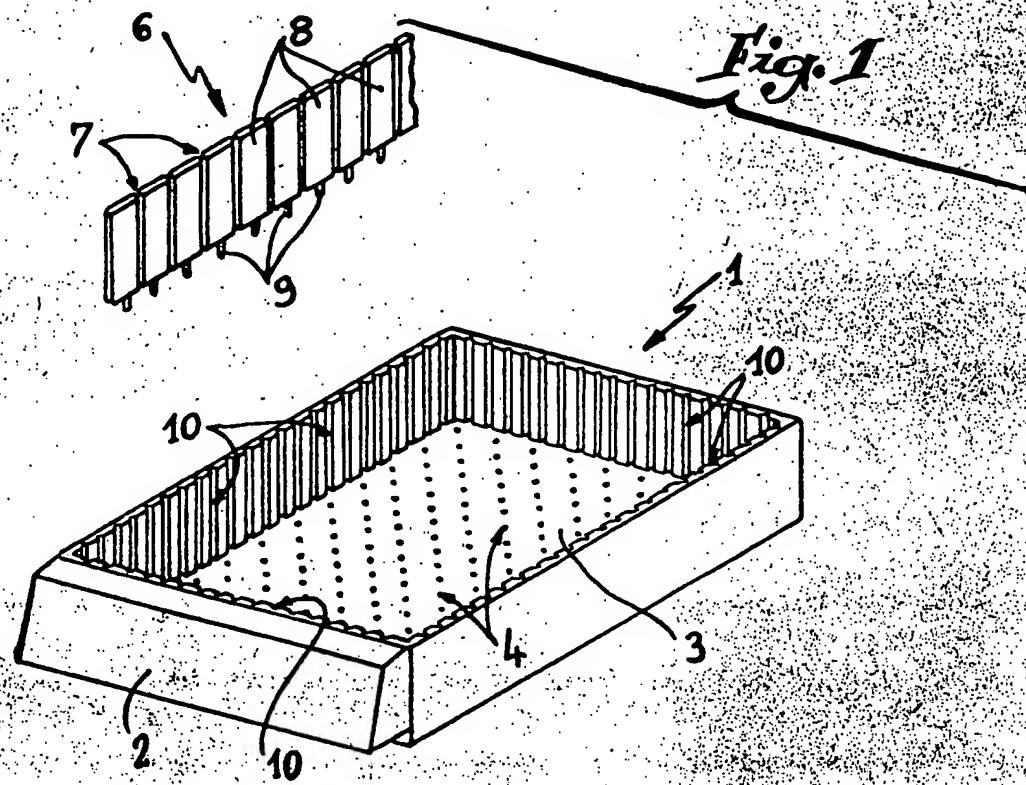
Chaque bande peut être aisément pliée à l'équerre par suite de son épaisseur réduite dans la zone des amincissements 7 et de l'orientation oblique des facettes qui bordent ceux-ci, tandis que les goujons inférieurs 9 sont introduits à force dans les perforations 4 intéressées, en assurant la fixation en place des cloisons ainsi réalisées. Les extrémités biseautées de ces cloisons viennent se loger soit dans une rainure 10 à profil en V prévue dans la paroi latérale verticale de la carcasse 1 au niveau de chaque rangée de perforations 4, soit dans l'un des amincissements 7 d'une cloison 35 orientée perpendiculairement à celle envisagée.

Bien entendu l'aménagement du bac de rangement ainsi obtenu est susceptible d'être modifié à tout moment désiré. Il suffit d'extraire les goujons 9 des perforations 4 et d'agencer les cloisons suivant le nouveau dessin désiré, en ayant éventuellement recours à de nouvelles bandes 6.

Il doit d'ailleurs être entendu que la description qui précède n'a été donnée qu'à titre d'exemple et qu'elle ne limite nullement le domaine de l'invention dont on ne sortirait pas en remplaçant les détails d'exécution décrits par tous autres équivalents.

Pl. I - 2

2303722



REVENDEICATIONS

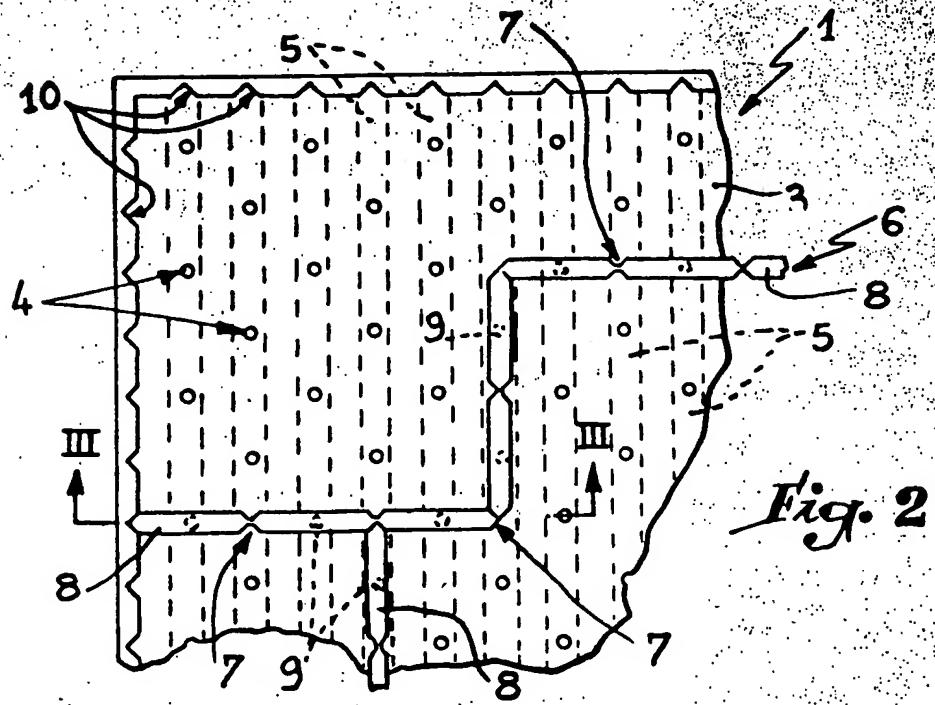
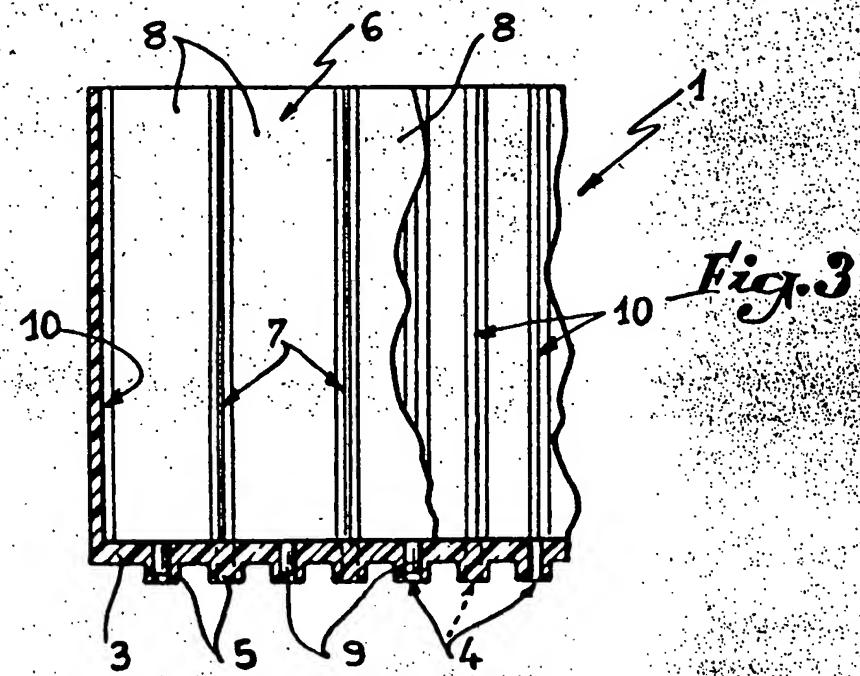
1 - Bac de rangement à cloisons de séparation, caractérisé en ce qu'il comprend d'une part une carcasse parallélépipédique ouverte vers le haut et dont le fond comporte une série de perforations alignées suivant des rangées parallèles, et d'autre part des cloisons amovibles formées par au moins une bande déformable dont l'un des bords longitudinaux est pourvu de goujons de fixation propres à être introduits à l'intérieur des perforations précitées du fond.

10 2 - Bac suivant la revendication 1, caractérisé en ce que la bande déformable comporte des amincissements bordés par des facettes orientées à 45° par rapport à l'axe de ladite bande, la distance séparant deux amincissements adjacents étant égale à l'entraxe des perforations du fond.

15 3 - Bac suivant la revendication 2, caractérisé en ce que les goujons de fixation sont prévus à égale distance de deux amincissements consécutifs de la bande.

20 4 - Bac suivant la revendication 3, caractérisé en ce que les perforations sont prévues sur le fond de la carcasse suivant deux séries de rangées décalées axialement l'une par rapport à l'autre d'une distance correspondant à la moitié de l'entraxe de deux perforations adjacentes d'une même rangée.

25 5 - Bac suivant l'une quelconque des revendications qui précèdent, caractérisé en ce que les parois latérales de la carcasse comportent des rainures profilées de manière à recevoir et à maintenir les extrémités libres des bandes ou cloisons.



THIS PAGE BLANK (USPTO)